

## 交流溶接機使用時の発電機の選定

(単位:kVA)

溶接機/使用台数	1台	2台	3台	4台	5台	
50/60 (Hz)	250 (A)	37/45	50/60	50/60	80/100	100/125
	300 (A)	50/60	50/60	80/100	80/100	100/125
	500 (A)	80/100	80/100	100/125	195/220	195/220

※ただし低力率形。

## WCT

ホルダー (ZBG 38012) 中間 (ZBG 38201)  
アースクリップ (ZBG 38013)  
アース万力 (ZBG 38014)



商品コード	ZBG 38012	ZBG 38013	ZBG 38014	ZBG 38201
代表管理番号	00V83	00V84	00V85	00V82
呼称	ホルダー	アースクリップ	アース万力	中間
断面積 (mm <sup>2</sup> )	38			
定格電流 (A)	300まで			
標準コード長 (m)	1			20

## 直流溶接機



商品コード	ABC 30000	
定格電流 (A)	300	
メーカー	ダイヘン	
型式	B TAC300II	
周波数 (Hz)	50/60兼用	
入力電圧 (V)	三相(单相)200/220	
定格入力 (kVA/kW)	12/11.6(9.2/7.0)	
出力電流範囲 (A)	20~300(200)	
使用率 (%)	40	
溶接棒 (mm)	1.6~6.0	
電撃低減回路	内蔵	
寸法	全長L (mm)	248
	全幅W (mm)	445
	全高H (mm)	410
質量 (kg)	21	

## 交流溶接機

特教 電防



商品コード	ABB 25000	ABB 30000	ABB 500A0	
定格電流 (A)	250	300	500	
メーカー	ダイヘン			
型式	BS-250M	BS-300M	BPR-500	
周波数 (Hz)	50専用/60専用			
入力電圧 (V)	単相 200			
定格入力 (kVA/kW)	18.5/12.4	24/14.4	43.5/24	
出力電流範囲 (A)	75~250	65~300	100~500	
使用率 (%)	20	30	60	
溶接棒 (mm)	2.6~5	2.6~6	3.2~8	
電撃防止装置	内蔵			
寸法	全長L (mm)	255	475	
	全幅W (mm)	410	505	770
	全高H (mm)	400		850
質量 (kg)	37	48	207	

## 溶接機

● 直流溶接機  
● WCT  
● 交流溶接機使用時の発電機の選定

● 交流溶接機

水中ポンプ  
水処理機械

発電・溶接  
照明機器

コンプレッサ  
エア機械

ハウス・備品

通信計測機器

環境関連機器

掘削・運搬  
解体・林業

道路・整地  
保安・鉄道

レンタカー  
車両機械

高所作業車  
作業足場・建築器具

荷役  
重機械

コンクリート機器

汎用機器

プラント  
関連機器

基礎  
地盤改良機

シールド  
推進機械

特定現場  
仕様

資料